



GLASPÄRLOR

Glaspärlor är ett blästermedel som finner ett allt större användningsområde. När lagarna skärps för kemiska rengöringsmedel är glaspärleblästring ett alternativ, som ofta visar sig vida överlägsen den gamla metoden.

Typiska områden där glaspärlor lämpar sig är rengörning och borttagning av färg, fastbränd sot, oxider m.m. Hittills har det största användningsområdet varit formrengöring inom glas-, gummi- och plastindustrin. Ytterligare ett stort användningsområde är blästring av rostfritt. Glaspärlor är ytterst lämpliga för dessa ändamål då de avlägsnar föroreningar utan att avverka något av underliggande material.

Rengöring är bara ett av många områden där glaspärlor kan användas, andra exempel är gradning, dekorerings och inte minst shot-peening. Speciellt shot-peening eller mekanisk ythårdning har visat sig vara ett starkt expanderande område då industrin ställs inför allt högre krav på kvalitet och livslängd hos produkterna.

STORA PÄRLOR

- Avlägsnar tjockare och svårare föroreningar. -Färre antal islag per kg pärlor.
- Rengör långsammare. Peenar till högre intensitet. -Kommer inte åt trånga områden.
- Ger högre RMS värde. Peenar djupare ner i materialet. – Återvinning och separation enkel.
- Ger blankare yta vid samma intensitet som mindre pärlor.- Bryta ner snabbare än mindre pärlor vid lika tryck.
- Bryts ner långsammare i praktiken då lägre tryck kan användas än för mindre pärlor för att åstadkomma samma arbete.

SMÅ PÄRLOR

- Avlägsnar mindre och lättare föroreningar. Fler antal islag per kg pärlor. Rengör snabbare
- Peenar till lägre intensitet. - Kommer åt bättre i vinklar och andra trånga områden.
- Ger lägre RMS värde. Peenar inte så djupt. -Återvinning och separation enkel.
- Ger mattare yta vid samma intensitet som större pärlor.
- Bryts ner långsammare än större pärlor vid lika tryck.
- Bryts ner snabbare i praktiken då högre tryck måste användas för att åstadkomma samma arbete

ALLA PÄRLOR

Hårdhet: 6-7 MOHS

Densitet: 2,5 g/cm³

Bulkdensitet: 1,5 g/cm³

- Peenar till högst intensitet vid 90° anslagsvinkel.
- Bryts ner snabbast vid 90° anslagsvinkel.
- Bryts ner snabbare vid högre tryck, och då munstycket närmas arbetsytan.
- Bryts ner snabbare vid användning mot hårdare ytor.
- Rengör mindre effektivt vid 90° munstycksvinkel då träffbilderna blir mindre och antalet kulor som störs av rikochetter fler.
- Är inerta och innehåller ingen fri kisel

BETECKNING

TB30

TB15

TB0,7

KULSTORLEK (mm)

0,300 - 0,400

0,150 - 0,250

0,070 - 0,110

FÖRPACKNING:

i 25 kg säck (1000 kg / pall)